

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination**March/April-2023 (NEW COURSE)****Public Nutrition & Health Care (Dis Spe Ele - 12 (New))****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	પબ્લિક ન્યુટ્રીશનના ખ્યાલ આપી તેની ભૂમિકા સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	પબ્લિક ન્યુટ્રીશનની વ્યાખ્યા અને સ્વરૂપ સમજાવી તેના કાર્યક્ષેત્ર વિશે લખો.	
પ્રશ્ન.૨	આરોગ્ય સંભાળના ખ્યાલ અને તેના વિવિધ સ્તર સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	વિવિધ સ્તર પર આરોગ્ય સંભાળની સેવાઓ વિશે સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૩	સમુદાય પોષણ અંગેની ચેનલો સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	પબ્લિક ન્યુટ્રેશન અને હેલ્થ એજ્યુકેશનના સિદ્ધાંતો વિશે સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૪	સ્કૂલે જતા બાળકોનું મિલ પ્લાનિંગ અને પોષણકીય સમસ્યા સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	વૃદ્ધાવસ્થાના ખોરાક સંબંધિત સમસ્યા અને તેના ઉકેલ સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૫	કોઈપણ બે ટૂંકનોંધ લખો.	(૧૦)
	1. તરુણાવસ્થામાં પોષણ	
	2. પોષણ તાલીમ	
	3. પોષણકીય ખામીને લગતા સંદેશાઓ	
	4. સ્વચ્છતા અને તંદુરસ્તીના સામાન્ય સૂચનો	

ENGLISH VERSION

Q.1	Give concept of Public Nutrition and Explain the role of Public Nutrition.	(10)
	OR	
Q.1	Give definition of Public Nutrition and write about its nature and scope.	
Q.2	Concept of Healthcare and explain different Level of Healthcare.	(10)
	OR	
Q.2	Explain Healthcare Services at different levels.	
Q.3	Explain Community Nutrition Channels.	(10)
	OR	
Q.3	Explain principle of Public Nutrition and Health Care Education Channels.	
Q.4	Explain Meal planning and Nutritional problem in School Going Children.	(10)
	OR	
Q.4	Explain Nutritional problems and solutions of Old Age Groups.	
Q.5	Write any two Short Notes.	(10)
	1. Nutrition in Adolescent.	
	2. Nutrition Training.	
	3. Message linked to Nutritional Deficiency.	
	4. General suggestion Of Healthcare and Cleanliness.	
